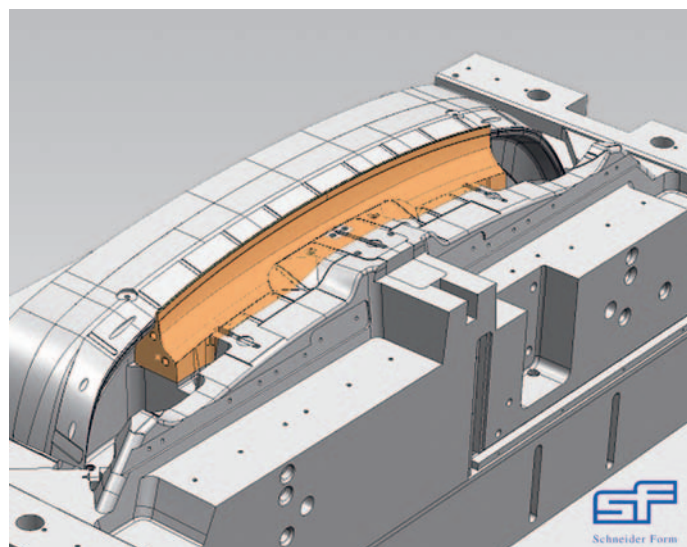
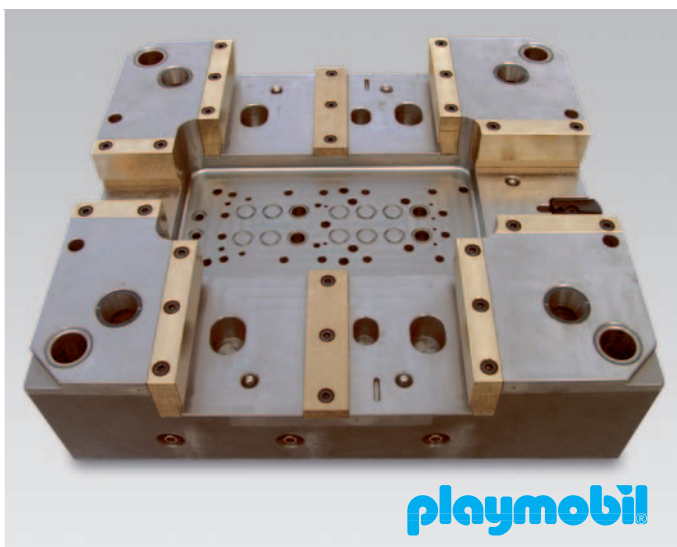




Tváření plastů a strojírenství



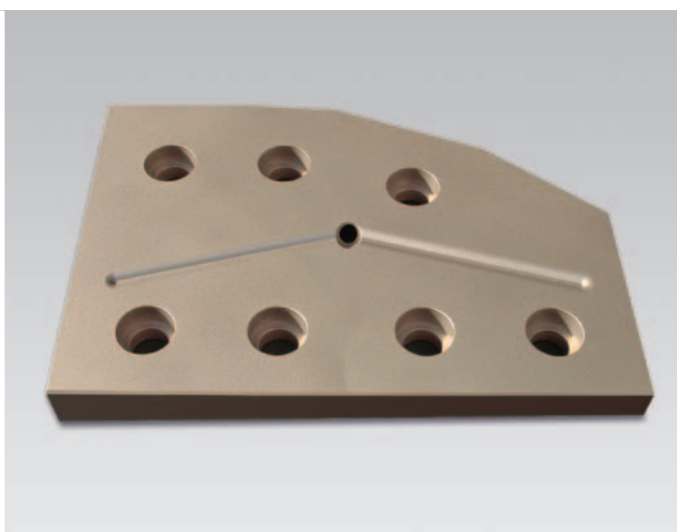
Vložka formy  
ALBROMET W 164



Kluzné vedení  
ALBROMET 200



Vysokovýkonné pouzdro  
ALBROMET 200



Kluzná deska s vysokotlakou zátěží  
ALBROMET 200 V

Reference a Kontakty



Zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku

ANCORA PRAHA s.r.o.  
Květnového vítězství 616/63  
149 00 Praha 4 - Chodov

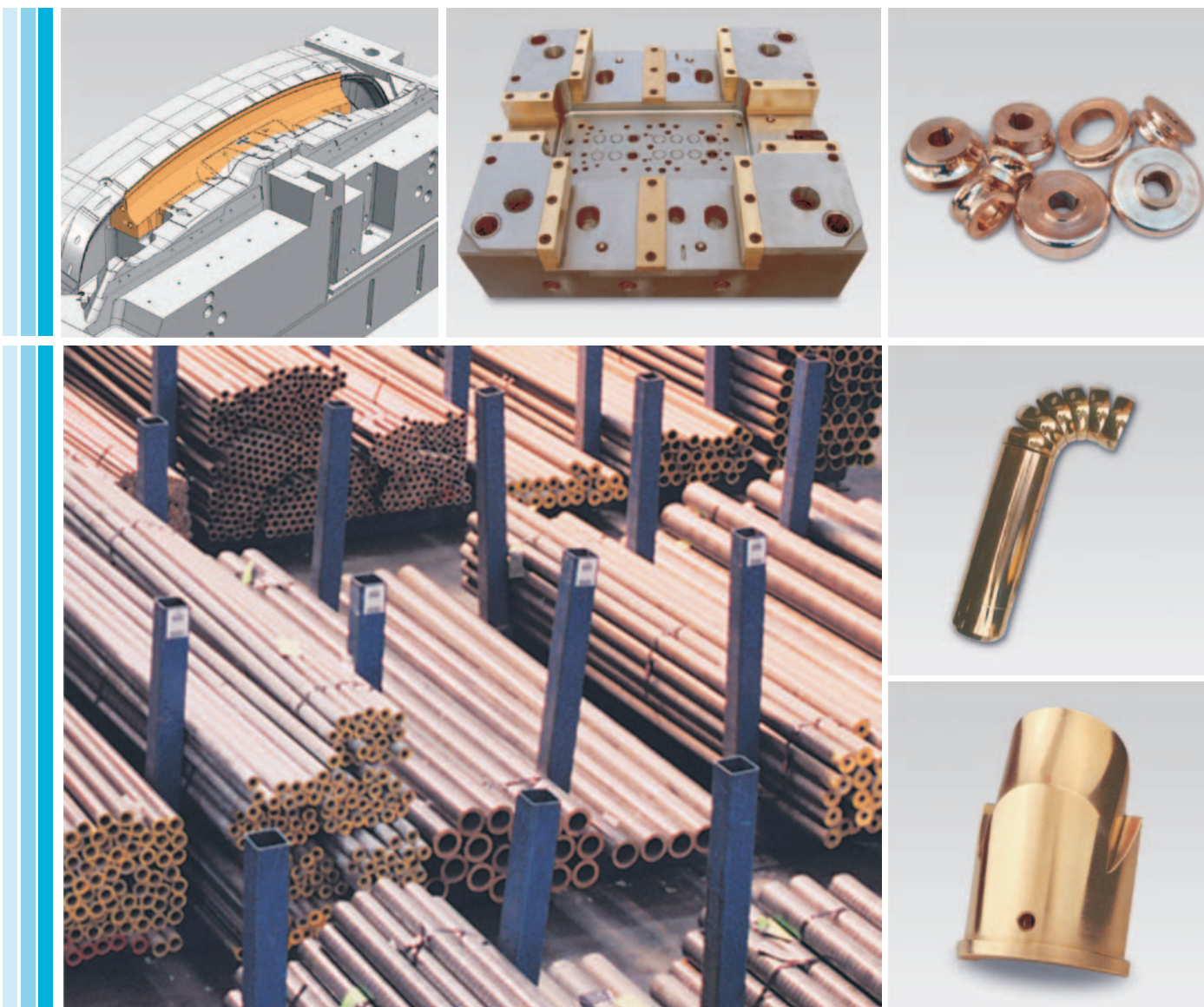
Tel.: +420 272 940 741  
+420 272 940 750  
Mobil: +420 731 154 606

E-mail: [ancora@ancorapraha.cz](mailto:ancora@ancorapraha.cz)  
[www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)



Hliníkové bronzy  
Slitiny mědi

polotovary-přířezy | výrobky dle výkresu



[www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)

Použití:

- Formy na plasty
- Nástroje na tváření
- Mechanické aplikace



# Materiály



## Hliníkové bronzy ALBROMET

	Chemické složení % (zbytek Cu)					Specifikace Norma	Forma dodávky		Mechanické a fyzikální vlastnosti			
	Al	Fe	Ni	Mn	ostatní		Výkovek	Poloťovar	Tvrdość Brinell	Pevnost v tahu Rm	Mez kluzu Rp 0,2	Tážiňost A5
<b>200</b>	11	4			0,5	CuAl10Fe EN 1982 / DIN 1714 ASTM B505C9540	•	•	200	700	350	> 8
<b>220 Ni</b>	10	4	5	1,5	0,5	CuAl10Ni5Fe4 EN CW307G DIN 2. 0966	•	•	220	700	360	> 12
<b>260 Ni</b>	11,5	5	6	0,6	0,5	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G DIN 2. 0978	•	•	220-260	800	500	> 4
<b>300</b>	13	4			2	nenormováno	•	•	300	> 560	> 470	1
<b>300 HSC</b>	13	4			2	nenormováno	•	•	300	> 900	> 350	5
<b>340</b>	14	4			2	nenormováno	•	•	340	> 630	> 500	0,5
<b>340 HSC</b>	14	5			3	nenormováno	•	•	340	> 650	> 400	2
<b>380</b>	15	4			5	nenormováno	•	•	380	> 680	> 560	< 0,5
<b>380 HSC</b>	15	5			4	nenormováno	•	•	385	> 650	> 400	2

Označení slitiny odkazuje na údaj o tvrdosti podle Brinella. Další vlastnosti viz. hlavní katalog nebo na [www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)

## Slitiny mědi ALBROMET

<b>W 130</b>	Be 2,0 ostatní 0,5 max.	EN CW 101 C Typ A4/2 DIN 2.1247 Cu Be 2	•	•	360 (40 HRC)	1250	1000	3
<b>W 164*</b>	Ni Si Cr	Nenormováno	•	•	285 (30 HRC)	860	720	8
<b>W 200*</b>	Ni 2,5 Si 0,7 Cr 0-0,5	EN CW 111 C / CW 112 C Podobný 2.0855 / 2.0857 Cu Ni Cr Si	•	•	190-220	> 600	500	> 10
<b>W 240</b>	viz materiálový list	Podobný CuCo1Ni1Be	•	•	230-260	650	500	8

Označení slitiny odkazuje na údaj o tepelné vodivosti. Další vlastnosti a slitiny viz. hlavní katalog nebo na [www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)  
\* bez Beryllia

# Možnosti použití



Zpracování kovů	Ohýbání/ tváření trubek				Tváření plechů hlubokotažné				Strojírenství								
	Vyhlazovače	Ohýbací trny	Kuličkové segmenty	Formovací rolny	Přívlačky	Přidržovače	Raznice	Ohýbání	Ražení	Ložisková pouzdra	Vedení	Vřetenové matice	Šneková kola	Tlačné nástroje	Svařovací přípravky	Vedení ventilů	Kluzné desky
<b>houževnaté</b>																	
ALBROMET-200	*									*	*	*	*		*	*	*
ALBROMET-220 Ni	○									○	○	*				○	
ALBROMET-260 Ni	○									○	○					○	
<b>křehké</b>																	
ALBROMET-300		○	○										*				
ALBROMET-340																	
ALBROMET-380			*	*	*	*	*	*	*								
ALBROMET-300 HSC	*	*															
ALBROMET-340 HSC	○																
ALBROMET-380 HSC																	

Výběr materiálu závisí na požadované životnosti  
○ – doporučeno  
\* – přednostně doporučeno

Výběr materiálu závisí na druhu použitého materiálu, na protikusu a namáhání.  
Rozdíl tvrdosti min. 60 - 100 HB

Zpracování plastů	chlazení/temperování						vodící prvky				vyjmutí z formy				
	Vyfukovací nástroje	Vstříkovací nástroje	Termické nástroje	Jádra forem	Vložky forem	Studená jádra	Horké trysky	Vodící pouzdra	Šikmé klíny	Vyhazovací desky	Vodící lišty	Sřizací elementy	Vřetenové elementy	Kluzné elementy	Formovací součástka
<b>houževnaté</b>															
ALBROMET-200	○	○		○	○			*	*	*	○	*	*	*	*
ALBROMET-220 Ni	○	○		○	○										
ALBROMET-260 Ni															
<b>křehké</b>															
ALBROMET-300								○	○	○	○	○	○	○	○
ALBROMET-300 HSC								○	○	○	○	○	○	○	○
<b>elektrovodná měď'</b>															
ALBROMET-W 130	○	*	○	*	*	○	*								
ALBROMET-W 164	○	*	○	○	*	○	○								
ALBROMET-W 200	○	*	○	*	*	*	*								
ALBROMET-W 240	○	○	○	○	○	*	*								

○ – doporučeno \* – přednostně doporučeno

# Okruh použití



## Ohýbání trubek a tvářecí technika



**Segmentový ohýbací trn**  
ALBROMET 300 HSC

**Vyhlazovač**  
ALBROMET 200 V

**Formovací / profil. válečky**  
Albromet 380 HSC

Pro nástroje na ohýbání trubek existuje samostatný prospekt. Prosím vyžádejte si ho, nebo najdete na [www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)



**Kování průvlatku**  
z mat. ALBROMET 380  
na prstencové válcovací stoličce

## Hotový průvlatk

z mat. ALBROMET 380  
s příslušným hotovým dílem  
z mat. 1.4301

